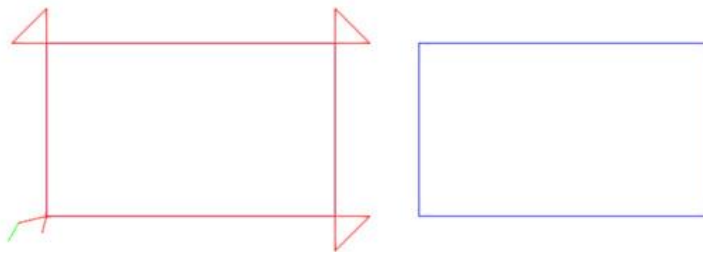
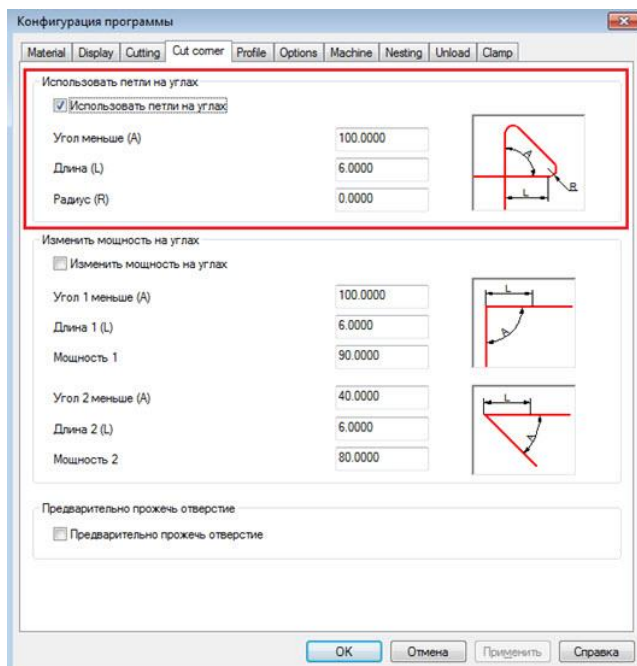


Добавление петель в траекторию инструмента



В программу FieryCut добавлены новые опции, связанные с обработкой острых углов. При обработке острых углов может получиться пережог металла. Чтобы избежать этого и не уменьшать скорость реза контура в целом, была введена опция, добавляющая **петлю** в траекторию режущей головки в области острого угла. За время движения режущей головки по петле металл успевает остыть.

В программу FieryCut добавлены новые опции, связанные с обработкой острых углов. При обработке острых углов может получиться пережог металла. Чтобы избежать этого и не уменьшать



Предусмотрена настройка геометрии петли (см. рис.) на отдельной закладке в разделе Настройка программы. Указываются размеры петли и тот максимальный угол, для которого будет вводиться петли.

Вторым вариантом резки острых углов является уменьшение мощности луча в области угла.

Однако, этот метод подходит только для станков с регулировкой мощности.